

Ficha técnica del producto

Especificaciones



UPS Galaxy VS de 10 kW y 400 V,
1 serie de baterías internas
modulares inteligentes de 7 Ah,
ampliable a 2, puesta en marcha 5
x 8

GVSUPS10KB2HS

Descripción General

Presentación	UPS trifásica fácil de implementar y de alta eficiencia de 10kW y 400V que brinda la mejor protección de energía y un bajo costo total de propiedad para centros de datos del extremo de la red, pequeños y medianos, y para entornos de infraestructura crítica en establecimientos comerciales e industriales. Incluye servicio de puesta en marcha 5x8 y una serie de baterías modulares inteligentes de alta capacidad, expansibles a 2 series para proporcionar autonomía extendida.
--------------	---

Tiempo De Entrega	Suele entregarse en el plazo de 2 semanas
-------------------	---

Principal

Voltaje De Entrada Principal	400 V 3 fases
Otro Voltaje De Entrada	380 V 415 V
Voltaje De Salida Principal	400 V3 fases
Otro Voltaje De Salida	380 V 415 V
Potencia Nominal En W	10 kW
Potencia Nominal En Va	10 kVA
Tipo De Batería	Baterías modulares internas VRLA

Equipo Proporcionado	Los módulos de baterías se despachan instalados Filtro de polvo EcoStruxure IT lista (UPS) Guía de instalación Gestión de redes integrada Los módulos de potencia se despachan instalados Servicio de puesta en marcha
----------------------	--

Baterías y autonomía

Eficiencia	View Efficiency Graph
Voltaje De Batería	480 V
Tensión De La Batería Al Final De La Descarga	384 V CC
Corriente Máxima De Batería Al Final De La Descarga	27 A
Entrada De Batería En Vah	0 VAH modo de ejecución (inactivo)
Duración Prolongable	0

General

Tolerancia De Tensión De Bypass	+/- 10 %
Redundante	No

Descargo de responsabilidad: Esta documentación no ha sido diseñada como reemplazo, ni se debe utilizar para determinar la idoneidad o la confiabilidad de estos productos para aplicaciones específicas de usuarios

Físico

Color	Blanco
Altura	148,5 cm
Ancho	33,3 cm
Profundidad	84,7 cm
Peso Del Producto	245 kg
Usb Compatible	No

Entrada

Frecuencia Asignada De Empleo	"40 ... 70 Hz"
Número De Conectores De Entrada	1 Cable duro 4-hilos (3PH + G) 1 Cable duro 5 cables (3PH + N + G)
Límites De Tensión De Entrada	340...460 V 400 V
Corriente Máxima De Entrada	18 A
Nivel Máximo De Régimen En Cortocircuito (Ioc)	65 kA
Distorsión Armónica Total De Entrada:	Inferior al 3% para plena carga
Factor De Potencia De Carga	Desde 0.7 en adelantos hasta 0.7 en retardos sin reducción de la capacidad nominal

Salida

Máxima Potencia Configurable (Vatios)	10 kW
Distorsión Armónica	Menos que 3%
Frecuencia De Salida (Sincronizada A Red Eléctrica Principal)	50 Hz sincronizada a red eléctrica principal 60 Hz sincronizada a red eléctrica principal 50 Hz +/- 0,1% para 50Hz nominales no sincronizada 60 Hz +/- 0,1% para 60Hz nominales no sincronizada
Factor De Cresta	2.5
Wave Type	Onda senoidal
Tolerancia De Tensión De Salida	+/-1% después de 50ms
Distorsión Armónica Total En Tensión De Salida	< 1% linear load and < 3% non-linear load
Funcionamiento Con Sobrecarga	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
Tipo De Derivación	Desviación estática incorporada
Máxima Potencia Configurable En Va	10 kVA

Conformidad

Certificaciones De Producto	FCC parte 15 clase A UL 1778 5ª edición
Estándares	Norma CSA C22.2 N° 107.3-05 EN / IEC 62040-1 EN/IEC 62040-2 EN/CEI 62040-3 IEC 60721-4-2 nivel 2M2

Ambiental

Temperatura Ambiente De Funcionamiento	0...40 °C
Humedad Relativa	0...95 % sin condensación

Altitud Máxima De Funcionamiento	0...3281 pies
Temperatura Ambiente De Almacenamiento	-15...40 °C
Humedad Relativa De Almacenamiento	10...80 % sin condensación
Altitud De Almacenamiento	0,00...3048,00 m
Nivel Acústico	55 DBA
Disipación Térmica En Línea	1240 Btu/h
Grado De Protección Ip	IP20

Comunicaciones y manejo

Ranuras Libres	1
Función De Alarma	Interfaz para el usuario de pantalla lcd táctil

Unidades de embalaje

Tipo De Unidad De Paquete 1	PCE
Número De Unidades En El Paquete 1	1
Paquete 1 Altura	169 cm
Paquete 1 Ancho	99 cm
Paquete 1 Longitud	64 cm
Paquete 1 Peso	270 kg

Garantía contractual

Periodo De Garantía	Reparación en el establecimiento durante un año o reemplazo por puesta en marcha con autorización del fabricante.
---------------------	---

Sostenibilidad

La etiqueta **Green Premium™** es el compromiso de Schneider Electric para ofrecer productos con el mejor desempeño ambiental. Green Premium promete cumplir con las regulaciones más recientes, transparencia en cuanto al impacto ambiental, así como productos circulares y de bajo CO₂.

La **guía para evaluar la sostenibilidad de los productos** es un white paper que aclara los estándares globales de etiqueta ecológica y cómo interpretar las declaraciones ambientales.

[Guía para evaluar la sostenibilidad de un producto >](#)



Eficiencia energética Take-back Transparencia RoHS/REACH

Rendimiento de recursos

✓

Producto Eficiente En Materia Energética

✓

Take-Back Program Available

Desempeño basándose en el bienestar

✓

Sin Mercurio

✓

Información Sobre Exenciones De Rohs

Sí

Certificaciones y estándares

Reglamento Reach

[Declaración de REACH](#)

Directiva Rohs Ue

Compatible con las excepciones

Normativa De Rohs China

[Declaración RoHS China](#)

Comunicación Ambiental

[Perfil ambiental del producto](#)

Perfil De Circularidad

[Información de fin de vida útil](#)