

Fiche produit

Spécifications



Exiway Power Control Nano - système de batterie central - 6 circuits principaux 120 lum (Max)

OVA18050

Principales

Gamme	Exiway
Nom Du Produit	Contrôle d'alimentation Exiway
Nom Abrégé D'Appareil	Exiway Power Control Nano
Type De Produit Ou De Composant	Système de batterie central
Nombre De Circuits	6
Nombre De Blocs Lumineux	120
Composition De L' Appareil	3 module de circuit principal
Alimentation	Non permanent Permanent

Complémentaires

[Us] Tension Assignée D'Alimentation	230 V 50 Hz
Description Des Pôles	1P
Tension De Sortie	230 V c.a. 216 V c.c.
Puissance Nominale En W	1500 W 1 h 6,95 A 500 W 3 h 2,32 A 300 W 8 h 1,39 A
Puissance Nominale En Va	2000 VA
Nombre De Batteries	18 12 V 17 Ah
Type D'Afficheur	Afficheur LCD
Type De Réseau De Communication	Ethernet TCP/IP
Support Du Port De Communication	RS232 RS485
Protocole De Port De Communication	Modbus
Services Web	Serveur Web
Langue	Multilingue
Type De Couvercle	Couvercle verrouillable à commander séparément
Type De Pile	Batterie d'accumulateurs au plomb
Temps De Charge	12 H Autonomie 80 %
Équipement Fourni	Module d'interrogation d'interrupteur de lumière MMO interne Module d'E/S interne Capteur de température de batterie Module d'interface de circuit critique interne
Température De Fonctionnement	0...35 °C

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Matière	Tôle d'acier
Puissance Maximale	1500 W

Environnement

Couleur	Gris
Code Couleur	RAL 7035
Degré De Protection Ip	IP20
Mode D'Installation	Fixation murale Au sol
Classe D'Isolation Électrique	Classe I
Normes	EN 61000-3-2 IEC 60364-5-56 EN 50172 EN 61000-3-3 DIN VDE 0108-100 DIN VDE 0100-718 EN 61547 EN 55015 EN 50272-2 EN 50171
Hauteur	1100 mm
Largeur	500 mm
Profondeur	230 mm
Poids Du Produit	140 kg

Unités de conditionnement

Type D'Emballage 1	PCE
Nb Produits Dans L'Emballage 1	1
Hauteur De L'Emballage 1	50,0 cm
Largeur De L'Emballage 1	110,0 cm
Longueur De L'Emballage 1	23,0 cm
Poids De L'Emballage 1	165,8 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Développement durable

Le label **Green Premium™ label** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO₂.

Le guide d'évaluation de la durabilité des produits est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)

Directive Rohs Ue

En cours d'investigation
