

Fiche Produit

Spécifications



Complete pre wired monolithic tower light, Harmony XVC, plastic, red, 100mm, base mounting, steady or flashing, buzzer, IP54, 24V DC

XVC1B1SK

! Ce produit n'est plus fabriqué.

! La production de ce produit a été arrêtée le: 9 oct. 2023

Principal

Gamme De Produits	Harmony XVC1
Fonction Produit	Balise monolithique précâblée complète
Type De Balise Et De Colonne De Signalisation	1 unité lumineuse
Signalisation Sonore	Ronfleur
Diamètre De Fixation	100 mm
Nom De Composant	XVC
Source Lumineuse	LED permanent ou clignotant rouge
[Us] Tension D'Alimentation	24 V
Type De Circuit D'Alimentation	DC
Intensité Sonore	60...85 dB (son intermittent ou continu)à 1 m

Complémentaire

Matière	Polycarbonate: unité lumineuse ABS (acrylonitrile butadiène styrène): unité de base PBT + ABS (UL94-V0): couvercle supérieur
Montage Du Produit	Sur la base
Section De Câble	0,83 mm² 0,33 mm²
Jauge Awg	AWG 22 AWG 18
Longueur De Câble	500 mm
Marquage	CE
[Uimp] Tension Assignée De Tenue Aux Chocs	0,8 kV
Consommation Électrique	150 mA
Fréquence De Clignotement	0,7...3 Hz
Poids	0,7 kg
Hauteur	216 mm

Environnement

Normes	CEI 61000-6-2 IEC 61000-6-3 CEI 61000-6-4
Certifications Du Produit	UL

Disclaimer: This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications

Traitement De Protection	TC
Température Ambiante Pour Le Stockage	-35...70 °C
Température De Fonctionnement	-30...50 °C
Classe De Protection Contre Les Chocs Électriques	Classe II conformément à CEI 61140
Degré De Protection Ip	IP54 conformément à CEI 60529

Emballage

Type D'Emballage 1	PCE
Nb Produits Dans L'Emballage 1	1
Hauteur De L'Emballage 1	20,5 cm
Largeur De L'Emballage 1	20,0 cm
Longueur De L'Emballage 1	44,5 cm
Poids De L'Emballage 1	1,475 kg
Type D'Emballage 2	P06
Nb Produits Dans L'Emballage 2	9
Hauteur De L'Emballage 2	77,0 cm
Largeur De L'Emballage 2	80,0 cm
Longueur De L'Emballage 2	60,0 cm
Poids De L'Emballage 2	21,775 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------

Développement durable

Le label **Green Premium™ label** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO₂.

Le **guide d'évaluation de la durabilité des produits** est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Transparence

Performances en matière de bien-être



Sans Mercure



Information Sur Les Exemptions
Rohs

[Oui](#)

Directive Rohs Ue

Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)

Régulation Rohs Chine

[Déclaration RoHS pour la Chine](#)

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)