



Galaxy VS USV, 100 kW, 400 V,
für externe Batterien, Start-up 5 x
8

GVSUPS100KHS

Übersicht

Ausführung	Ein hocheffizientes, einfach zu implementierendes, dreiphasiges und unterbrechungsfreies Netzteil (USV) für den Leistungsbereich 100 kW (400 V). Es sorgt für erstklassigen Stromversorgungsschutz für Datacenter am Netzwerkrand, kleine und mittlere Datacenter sowie für eine kritische Infrastruktur in gewerblichen und industriellen Anwendungen. Dank der kompakten Bauweise, der Hochleistungstechnologie und der modularen Architektur sind die Gesamtbetriebskosten niedrig und die Betriebseffizienz auf höchstem Niveau. Galaxy VS reduziert mit dem patentierten EConversion-Modus Ihre Energieverluste um bis zu 66% – und das bei einem Wirkungsgrad von bis zu 99% und höheren Energieeinsparungen als bei unserer branchenführenden Effizienz von 97% im normalen Betriebsmodus. Die USV ist EcoStruxure-fähig, um Ihnen dank Cloud-basierter Fernüberwachung und Verwaltung über Ihr Smartphone Sorgenfreiheit zu geben. Beinhaltet Start-up-Service 5 x 8. Informationen zur Batterielaufzeit finden Sie in den unter der Registerkarte „Dokumente“ veröffentlichten Diagrammen zur Laufzeit.
Lieferzeit	Normalerweise Versand innerhalb von zwei Wochen

Hauptmerkmale

Haupteingangsspannung	400 V 3 Phasen
Weitere Eingangsspannung	380 V 415 V
Hauptausgangsspannung	400 V3 Phasen
Weitere Ausgangsspannung	380 V 415 V
Bemessungsleistung In W	100 kW
Nennleistung In Va	100 kVA
Typ Des Ausgangssteckers	Fest verdrahtet 5-adrig (3P + N + E) 1
Batterietyp	Externes Batteriesystem Li-Ion (Lithium-Ionen) VRLA
Geliefertes Zubehör	Staubfilter Installationsanleitung Integriertes Netzwerkmanagement Leistungsmodule werden installiert geliefert Inbetriebnahme-Service Kabeleinführung oben und unten

Batterien und Überbrückungszeit

Effizienz	View Efficiency Graph
Anzahl Der Gefüllten Batterieschächte	0
Anzahl Der Freien Batterieschächte	0
Batteriespannung	480 - 576 V DC

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Batteriespannung Entladen	384 V DC
Max. Entladestrom	271 A
Batterieleistung In Vah	0 VAh Laufzeit
Verlängerte Laufzeit	0

Allgemein

Toleranz Bypass-Spannung	+/- 10 %
Max. Bypass-Eingangsstrom	161 A
Redundant	No

Abmessungen

Farbe	Weiß
Höhe	148,5 cm
Breite	52,1 cm
Tiefe	84,7 cm
Produktgewicht	250 kg
Usb-Kompatibel	No

Eingang

Netzwerkfrequenz	40 - 70 Hz
Anzahl Der Eingangsanschlüsse	1 fest verdrahtet 4-adrig (3P + E) 1 fest verdrahtet 5-adrig (3P + N + E)
Eingangsspannungsgrenzen	340 - 460 V 400 V
Max. Eingangsstrom	182 A
Max. Kurzschlussfestigket (Icw)	65 kA
Oberschwingungsverzerrung Am Eingang	Weniger als 3 % bei Volllast
Leistungsfaktor Der Last	Von 0,7 kapazitiv bis 0,7 induktiv ohne leistungsreduzierung
Eingangsleistungsfaktor Bei Volllast	0,99

Ausgang

Max. Konfigurierbare Leistung In W	100 kW
Oberschwingungsverzerrung	Weniger als 3 %
Ausgangsfrequenz	50 Hz Netzsynchroisation 60 Hz Netzsynchroisation 60 Hz +/-0,1 % für 60 Hz Nominal nicht synchronisiert 50 Hz +/-0,1 % für 50 Hz Nominal nicht synchronisiert
Scheitelfaktor	2,5
Wave Type	Sinuswelle
Toleranz Der Ausgangsspannung	+/-1 % nach 50 ms
Oberschwingungsverzerrung Am Ausgang	< 1% linear load and < 3% non-linear load
Überlastbetrieb Des Ausgangs	10 Minuten bei 125 % und 60 Sekunden bei 150 %
Bypass-Typ	Integrierter statischer Bypass
Max. Konfigurierbare Leistung In Va	100 kVA

Konformität

Normen	CSA C22.2 Nr. 107.3 EN/IEC 62040-1 EN/IEC 62040-2 EN/IEC 62040-3 FCC Teil 15 Klasse A IEC 60721-4-2 Level 2M2 UL 1778 5. Auflage
--------	--

Umgebung

Umgebungstemperatur Bei Betrieb	0...40 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0...95 % nicht kondensierend
Betriebshöhe	0 - 3.281 ft
Umgebungstemperatur Bei Lagerung	-25...55 °C
Relative Feuchtigkeit Bei Lagerung	10...80 % nicht kondensierend
Aufbewahrungshöhe	0,00...15240,00 m
Geräuschpegel	65 dBA
Wärmeabgabe	9499,4 Btu/h
Schutzart (Ip)	IP21

Kommunikation & Management

Freie Steckplätze	1
Bedienfeld	LCD-Benutzeroberfläche mit Touchscreen

Verpackungseinheiten

Vpe 1 Art	PCE
Vpe 1 Menge	1
Vpe 1 Höhe	168 cm
Vpe 1 Breite	99 cm
Vpe 1 Länge	64 cm
Vpe 1 Gewicht	275 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	Ein Jahr Vor-Ort-Reparatur oder Austausch mit werkseitig autorisierter Inbetriebnahme
----------	---

Nachhaltigkeit

Das Umweltzeichen **Green Premium™** ist die Verpflichtung von Schneider Electric, Produkte mit erstklassiger Umweltleistung zu liefern. Green Premium verspricht Konformität mit den neuesten Vorschriften, Transparenz hinsichtlich der Umweltauswirkungen sowie zirkuläre und CO₂-arme Produkte.

Der Leitfaden zur Bewertung der Produktnachhaltigkeit ist ein Whitepaper, das globale Umweltzeichen-Normen und die Interpretation von Umwelterklärungen erläutert.

[Erfahren Sie mehr über Green Premium >](#)

[Leitfaden zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines kommerziellen Produkts >](#)



Energieeffizient Take-back Transparenz RoHS/REACH

Ressourcenleistung

- ✓

Energieeffizientes Produkt
- ✓

Take-Back Program Available

Angaben zur Umweltfreundlichkeit & Nachhaltigkeit

- ✓

Quecksilberfrei
- ✓

Informationen Zu Rohs-Ausnahmen [Ja](#)

Zertifizierungen & Normen

Reach-Verordnung	REACH-Deklaration
Eu-Rohs-Richtlinie	Konform mit Ausnahmen
Rohs-Richtlinie Für China	RoHS-Erklärung für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen