

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



## APC Smart-UPS SRT 1000 VA, 120 V

SRT1000XLA

### Übersicht

Ausführung	Nicht zur Verwendung durch Verbraucher bestimmt. Hochleistungs-USV-Systeme mit Doppelwandler-Online-Technologie und skalierbarer Autonomiezeit
Lieferzeit	Normalerweise auf Lager

### Hauptmerkmale

Haupteingangsspannung	120 V
Produkt- Oder Komponententyp	Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
Hauptausgangsspannung	120 V
Bemessungsleistung In W	900 W
Nennleistung In Va	1000 VA
Anschlussart Der Eingänge	NEMA 5-15-polig
Anschlussart Der Ausgänge	6 NEMA 5-15R
Kabellänge	1,83 m
Anzahl Der Kabel	1
Delivered Zubehör	CD mit Software Kommunikationskabel Dokumentations-CD Installationsanleitung Abnehmbare Stützfüße USB-Kabel Garantiekarte

### Batterien und Überbrückungszeit

Laufzeit	<a href="#">View Runtime Graph</a>
Effizienz	<a href="#">View Efficiency Graph</a>
Batterietyp	Bleisäurebatterie
Anzahl Der Gefüllten Batterieschächte	0
Anzahl Der Freien Batterieschächte	0
Aufladezeit Der Batterie	3 h
Anzahl Der Ersatzbatterien	1
Batteriespannung	48 V
Leistung Batterieladegerät	102 W bewertet
Batterielebensdauer	3...5 Jahr(e)
Ersatzbatterien	<a href="#">APCRBC155</a>

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

---

Verlängerte Laufzeit	1
----------------------	---

## Allgemein

---

Usv-Typ	Online-Doppelwandlung
---------	-----------------------

---

Produkt Web-Unterfamilie	High density
--------------------------	--------------

---

Anzahl Der Freien Steckplätze Für Leistungsmodule	0
---	---

---

Anzahl Der Belegten Steckplätze Des Leistungsmoduls	0
---	---

---

Redundant	No
-----------	----

## Abmessungen

---

Farbe	Schwarz
-------	---------

---

Höhe	43,2 cm
------	---------

---

Breite	8,5 cm
--------	--------

---

Tiefe	50,8 cm
-------	---------

---

Produktgewicht	22 kg
----------------	-------

---

Montagepräferenz	No preference
------------------	---------------

---

Montagemodus	Rack-montiert mit Bausatz
--------------	---------------------------

---

Zwei Pfosten Montierbar	0
-------------------------	---

---

Usb-Kompatibel	Yes
----------------	-----

---

Montageposition	Vertikal
-----------------	----------

## Eingang

---

Netzwerkfrequenz	40 - 70 Hz automatische Erfassung
------------------	-----------------------------------

---

Eingangsspannungsgrenzen	50 - 150 V 40 % Last 80 - 150 V
--------------------------	------------------------------------

## Ausgang

---

Max. Konfigurierbare Leistung In Va	1000 VA
-------------------------------------	---------

---

Max. Konfigurierbare Leistung In W	900 W
------------------------------------	-------

---

Ausgangsfrequenz	50/60 Hz +/-3 Hz Netzsynchrisation
------------------	------------------------------------

---

Wave Type	Sinuswelle
-----------	------------

---

Oberschwingungsverzerrung	Weniger als 2 %
---------------------------	-----------------

---

Scheitelfaktor	3:1
----------------	-----

---

Bypass-Typ	Integrierter Bypass
------------	---------------------

## Konformität

---

Produktzertifizierungen	ENERGY STAR V2.0 (USA)
-------------------------	------------------------

## Umgebung

---

Umgebungstemperatur Bei Betrieb	0...40 °C
---------------------------------	-----------

---

Relative Luftfeuchtigkeit	0...95 % nicht kondensierend
---------------------------	------------------------------

---

Betriebshöhe	0 - 10.000 ft
--------------	---------------

Umgebungstemperatur Bei Lagerung	-20...50 °C
Relative Feuchtigkeit Bei Lagerung	0...95 % nicht kondensierend
Aufbewahrungshöhe	0,00...15240,00 m
Geräuschpegel	50 dBA
Wärmeabgabe	317 Btu/h
Schutzart (Ip)	IP20

## Kommunikation & Management

Freie Steckplätze	1
Alarm	Akustische und sichtbare Alarmer : priorisiert nach Schweregrad
Notabschaltung	Ja

## Überspannungsschutz und Filterung

Anstieg Der Energiemenge	432 J
--------------------------	-------

## Verpackungseinheiten

Vpe 1 Art	PCE
Vpe 1 Menge	1
Vpe 1 Höhe	24,5 cm
Vpe 1 Breite	69,0 cm
Vpe 1 Länge	59,5 cm
Vpe 1 Gewicht	32,58 kg

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	3 Jahre Reparatur oder Ersatz (außer Batterie) und 2 Jahre für Batterien
----------	--

## Nachhaltigkeit

Das Umweltzeichen **Green Premium™** ist die Verpflichtung von Schneider Electric, Produkte mit erstklassiger Umwelleistung zu liefern. Green Premium verspricht Konformität mit den neuesten Vorschriften, Transparenz hinsichtlich der Umweltauswirkungen sowie zirkuläre und CO<sub>2</sub>-arme Produkte.

**Der Leitfaden zur Bewertung der Produktnachhaltigkeit** ist ein Whitepaper, das globale Umweltzeichen-Normen und die Interpretation von Umwelterklärungen erläutert.

[Erfahren Sie mehr über Green Premium >](#)

[Leitfaden zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines kommerziellen Produkts >](#)



Energieeffizient Take-back Transparenz RoHS/REACH

## Ressourcenleistung

Energieeffizientes Produkt

Take-Back Program Available

## Angaben zur Umweltfreundlichkeit & Nachhaltigkeit

Quecksilberfrei

Informationen Zu Rohs-Ausnahmen [Ja](#)

## Umweltzertifizierungen

Energy Star® ENERGY STAR UPS V2.0 (USA)

## Zertifizierungen & Normen

Reach-Verordnung [REACH-Deklaration](#)

Eu-Rohs-Richtlinie Konform mit Ausnahmen

Umweltproduktdeklaration [Produktumweltprofil](#)

Kreislaufwirtschafts-Profil [Entsorgungsinformationen](#)