

Produktdatenblatt

Spezifikationen



Symmetra PX, 400 kW, skalierbar auf 500 kW, mit rechts montiertem Wartungs-Bypass und Verteilung

SY400K500DR-PD

EAN Code: 3606487263678

Übersicht

Ausführung	Modulare, skalierbare Hochleistungs-Dreiphasen-USV mit hoher Effizienz, Kapazität und Leistung für mittlere bis große Datacenter und geschäftskritische Umgebungen.
Lieferzeit	Versand erfolgt normalerweise innerhalb von sechs Wochen

Hauptmerkmale

Haupteingangsspannung	480 V 3 Phasen 400 V 3 Phasen
Weitere Eingangsspannung	415 V
Hauptausgangsspannung	480 V3 Phasen 400 V3 Phasen
Weitere Ausgangsspannung	415 V
Bemessungsleistung In W	400000 W
Nennleistung In Va	400000 VA
Typ Des Ausgangssteckers	Fest verdrahtet 4-adrig (3P + E) 1 Fest verdrahtet 5-adrig (3P + N + E) 1
Batterietyp	VRLA
Geliefertes Zubehör	Montage-Service Installationsanleitung Netzwerkmanagement-Karte Inbetriebnahme-Service Benutzerhandbuch

Batterien und Überbrückungszeit

Laufzeit	View Runtime Graph
Effizienz	View Efficiency Graph
Anzahl Der Gefüllten Batterieschächte	26
Anzahl Der Freien Batterieschächte	36
Aufladezeit Der Batterie	3,5 h
Anzahl Der Ersatzbatterien	6
Überlastungsbetrieb Der Batterie	10 Minuten bei 125 % und 60 Sekunden bei 150 %
Leistung Batterieladegerät	38400 W bewertet
Lebensdauer Der Batterie	5...8 Jahr(e)
Verlängerte Laufzeit	1

Allgemein

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Toleranz Bypass-Spannung	+/-10 % einstellbar von +/-4/6/8 bis 10 %
Anzahl Der Freien Steckplätze Für Leistungsmodule	4
Anzahl Der Belegten Steckplätze Des Leistungsmoduls	16
Redundant	Yes

Abmessungen

Farbe	Schwarz
Höhe	199,1 cm
Breite	520 cm
Tiefe	107 cm
Produktgewicht	7435 kg
Usb-Kompatibel	No

Eingang

Netzwerkfrequenz	40 - 70 Hz automatische Erfassung
Anzahl Der Eingangsanschlüsse	1 fest verdrahtet 4-adrig (3P + E) 1 fest verdrahtet 5-adrig (3P + N + E)
Eingangsspannungsgrenzen	340 - 460 V 400 V 408 - 552 V 480 V
Max. Kurzschlussfestigket (Icw)	50 kA
Oberschwingungsverzerrung Am Eingang	Weniger als 5 % bei Volllast
Eingangsschutztyp	3-poliger Leistungsschalter
Leistungsfaktor Der Last	0,5 voreilend bis 0,5 nacheilend
Eingangsleistungsfaktor Bei Volllast	0,99

Ausgang

Max. Konfigurierbare Leistung In W	500000 W
Oberschwingungsverzerrung	Weniger als 2 %
Ausgangsfrequenz	50 Hz Netzsynchronisation 60 Hz +/-0,1 % für 60 Hz Nominal nicht synchronisiert 50 Hz +/-0,1 % für 50 Hz Nominal nicht synchronisiert 60 Hz Netzsynchronisation
Usv-Typ	Online-Doppelwandlung
Wave Type	Sinuswelle
Toleranz Der Ausgangsspannung	+/-1 % statisch und +/-5 % bei 100 % Lastsprung
Oberschwingungsverzerrung Am Ausgang	< 2% linear load and < 3% non-linear load
Überlastbetrieb Des Ausgangs	10 Minuten bei 125 % und 60 Sekunden bei 150 %
Bypass-Typ	Integrierter Wartungsbypass Integrierter statischer Bypass
Wirkungsgrad	96 % (im Batteriebetrieb)
Max. Konfigurierbare Leistung In Va	500000 VA
Umschaltzeit	2 ms typisch

Konformität

Produktzertifizierungen	cUL-gelistet EUROBAT UL-gelistet
Normen	CSA C22.2 Nr.107.3-05 EN/IEC 62040-1-1 EN/IEC 62040-2 EN/IEC 62040-3 UL 1778 UL 60950-1

Umgebung

Umgebungstemperatur Bei Betrieb	0...40 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0...95 %
Betriebshöhe	0 - 3.333 ft
Umgebungstemperatur Bei Lagerung	-15...40 °C
Relative Feuchtigkeit Bei Lagerung	0...95 %
Aufbewahrungshöhe	0,00...15240,00 m
Geräuschpegel	54 dBA
Wärmeabgabe	49515 Btu/h
Schutzart (Nema)	NEMA 1
Schutzart (Ip)	IP20

Kommunikation & Management

Freie Steckplätze	1
Vorinstalliertes Gerät	Network management card 2 with environmental monitoring, out of band access and Modbus
Bedienfeld	LCD-Benutzeroberfläche mit Touchscreen
Notabschaltung	Optional

Verpackungseinheiten

Vpe 1 Art	PCE
Vpe 1 Menge	1
Vpe 1 Höhe	215 cm
Vpe 1 Breite	127 cm
Vpe 1 Länge	710 cm
Vpe 1 Gewicht	8150 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	Ein Jahr Vor-Ort-Reparatur oder Austausch mit werkseitig autorisierter Inbetriebnahme
----------	---

Nachhaltigkeit

Das Umweltzeichen **Green Premium™** ist die Verpflichtung von Schneider Electric, Produkte mit erstklassiger Umweltleistung zu liefern. Green Premium verspricht Konformität mit den neuesten Vorschriften, Transparenz hinsichtlich der Umweltauswirkungen sowie zirkuläre und CO₂-arme Produkte.

Der Leitfaden zur Bewertung der Produktnachhaltigkeit ist ein Whitepaper, das globale Umweltzeichen-Normen und die Interpretation von Umwelterklärungen erläutert.

[Erfahren Sie mehr über Green Premium >](#)

[Leitfaden zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines kommerziellen Produkts >](#)



Energieeffizient

Ressourcenleistung

 Energieeffizientes Produkt

Eu-Rohs-Richtlinie

Nicht anwendbar, außerhalb EU RoHS-Scope