

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



APC Symmetra PX250/500 kW,  
zusätzliches Batteriegehäuse für  
externe Batterien ohne Sicherung

SYBSC

## Übersicht

|            |                                                          |
|------------|----------------------------------------------------------|
| Lieferzeit | Versand erfolgt normalerweise innerhalb von sechs Wochen |
|------------|----------------------------------------------------------|

## Hauptmerkmale

|                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| Main Input Voltage  | 480 V 3 Phasen<br>400 V 3 Phasen |
| Batterietyp         | VRLA                             |
| Geliefertes Zubehör | Benutzerhandbuch                 |

## Abmessungen

|                |           |
|----------------|-----------|
| Farbe          | Schwarz   |
| Höhe           | 199,1 cm  |
| Breite         | 30 cm     |
| Tiefe          | 107 cm    |
| Produktgewicht | 147,27 kg |

## Konformität

|                         |                                          |
|-------------------------|------------------------------------------|
| Produktzertifizierungen | cUL-gelistet<br>CE<br>UL-gelistet<br>VDE |
|-------------------------|------------------------------------------|

## Umgebung

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Umgebungstemperatur Bei Betrieb    | 0...40 °C         |
| Betriebshöhe                       | 0 - 3.333 ft      |
| Relative Luftfeuchtigkeit          | 0...95 %          |
| Umgebungstemperatur Bei Lagerung   | -15...40 °C       |
| Aufbewahrungshöhe                  | 0,00...15240,00 m |
| Relative Feuchtigkeit Bei Lagerung | 0...95 %          |

## Verpackungseinheiten

|              |        |
|--------------|--------|
| Vpe 1 Art    | PCE    |
| Vpe 1 Menge  | 1      |
| Vpe 1 Höhe   | 215 cm |
| Vpe 1 Breite | 121 cm |

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

|               |           |
|---------------|-----------|
| Vpe 1 Länge   | 74,5 cm   |
| Vpe 1 Gewicht | 185,45 kg |

## Vertragliche Gewährleistung

|          |                                      |
|----------|--------------------------------------|
| Garantie | 1 Jahr Garantie für Reparatur/Ersatz |
|----------|--------------------------------------|

## Nachhaltigkeit

Das Umweltzeichen **Green Premium™** ist die Verpflichtung von Schneider Electric, Produkte mit erstklassiger Umwelleistung zu liefern. Green Premium verspricht Konformität mit den neuesten Vorschriften, Transparenz hinsichtlich der Umweltauswirkungen sowie zirkuläre und CO<sub>2</sub>-arme Produkte.

**Der Leitfaden zur Bewertung der Produktnachhaltigkeit** ist ein Whitepaper, das globale Umweltzeichen-Normen und die Interpretation von Umwelterklärungen erläutert.

[Erfahren Sie mehr über Green Premium >](#)

[Leitfaden zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines kommerziellen Produkts >](#)

Eu-Rohs-Richtlinie

Konform

[EU-RoHS-Deklaration](#)

---