

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



## Symmetra PX 500 kW Batterie-Leistungsschalter-Kit mit Gehäuse und Sicherung, 1000 A

SYOPT004

### Übersicht

**Lieferzeit** Versand erfolgt normalerweise innerhalb von sechs Wochen

### Hauptmerkmale

**Geliefertes Zubehör** Benutzerhandbuch

### Abmessungen

**Höhe** 37 cm

**Breite** 29 cm

**Tiefe** 19 cm

**Produktgewicht** 8,5 kg

### Konformität

**Produktzertifizierungen** CE  
UL-gelistet  
VDE

### Umgebung

**Umgebungstemperatur Bei Betrieb** 0...40 °C

**Umgebungstemperatur Bei Lagerung** -15...40 °C

### Verpackungseinheiten

**Vpe 1 Art** PCE

**Vpe 1 Menge** 1

**Vpe 1 Höhe** 39 cm

**Vpe 1 Breite** 21 cm

**Vpe 1 Länge** 31 cm

**Vpe 1 Gewicht** 9,55 kg

### Vertragliche Gewährleistung

**Garantie** 1 Jahr Garantie für Reparatur/Ersatz

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

## Nachhaltigkeit

Das Umweltzeichen **Green Premium™** ist die Verpflichtung von Schneider Electric, Produkte mit erstklassiger Umwelleistung zu liefern. Green Premium verspricht Konformität mit den neuesten Vorschriften, Transparenz hinsichtlich der Umweltauswirkungen sowie zirkuläre und CO<sub>2</sub>-arme Produkte.

**Der Leitfaden zur Bewertung der Produktnachhaltigkeit** ist ein Whitepaper, das globale Umweltzeichen-Normen und die Interpretation von Umwelterklärungen erläutert.

[Erfahren Sie mehr über Green Premium >](#)

[Leitfaden zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines kommerziellen Produkts >](#)

**Eu-Rohs-Richtlinie**

In Untersuchung

---