

# Fiche technique du produit

Spécifications



## Varsset Direct Classic - batterie de condensateur+disj. - 400/415V - 15kVAr

65673

⚠ La production de ce produit a été arrêtée le: 30 avr. 2013

⚠ Fin de service le: 30 juin 2013

⚠ Arrêt de commercialisation

Statut commercial: Arrêt de commercialisation

## Principales

Gamme De Produit	Varsset Direct
Nom De L'Appareil	Varsset Classic
Type De Produit Ou Équipement	Batterie de condensateurs
Présentation Du Produit	Boîtier C1
Fréquence Du Réseau	50 Hz
Technologie Condensateur	Condensateur 3P
Puissance Réactive Nominale	15 kvar pour 400 V CA 50 Hz
Type D'Enclenchements	1 15 kvar
Tension Du Réseau	400 V CA 50 Hz 415 V CA 50 Hz
Niveau De Pollution Du Réseau	Non pollué (0...15 %) à 400 V
[Ui] Tension Assignée D'Isolement	690 V

## Complémentaires

Composition De L'Appareil	Disjoncteur protection de l'équipement Condensateurs Varplus <sup>2</sup>
Câblage De L'Appareil	Câbles
Tension Transformateur Interne	400/230 V
Tension Condensateur	415 V CA, 50 Hz
Tolérance Sur La Valeur De La Capacité	- 5 % à 10 %
Tension De Tenue À Fréquence De Courte Durée	2,5 kV 50 Hz 1 minute
Tension Maximale Admissible	1,1 x Un (8 heures sur 24 heures) se conformer à CEI 60831
Code Couleur	RAL 9001
Hauteur	450 mm
Largeur	500 mm
Profondeur	275 mm
Poids Du Produit	20 kg

## Environnement

<b>Normes</b>	EN 60439-1 CEI 61921 CEI 60439-1
<b>Degré De Protection Ip</b>	IP31
<b>Température De L'Air Ambiant En Fonctionnement</b>	-5...40 °C
<b>Température Ambiante Moyenne En Fonctionnement</b>	25 °C (annuel) 35 °C (sur 24 heures)

## Emballage

<b>Type D'Emballage 1</b>	PCE
<b>Nb Produits Dans L'Emballage 1</b>	1
<b>Hauteur De L'Emballage 1</b>	45,0 cm
<b>Largeur De L'Emballage 1</b>	50,0 cm
<b>Longueur De L'Emballage 1</b>	27,5 cm
<b>Poids De L'Emballage 1</b>	28,0 kg

## Garantie contractuelle

<b>Garantie</b>	18 months
-----------------	-----------