

Fiche technique du produit

Spécifications



Varsset Direct Harmony - batterie de condensateur - rang 4,3 - 400/415V - 150kVAr

65882

⚠ La production de ce produit a été arrêtée le: 30 avr. 2013

⚠ Fin de service le: 30 juin 2013

⚠ Arrêt de commercialisation

Statut commercial: Arrêt de commercialisation

Principales

Gamme De Produit	Varsset Direct
Nom De L'Appareil	Varsset Harmony
Type De Produit Ou Équipement	Batterie de condensateurs
Présentation Du Produit	Armoire A2
Fréquence Du Réseau	50 Hz
Technologie Condensateur	Condensateur 3P
Puissance Réactive Nominale	150 kvar pour 400 V CA 50 Hz
Type D'Enclenchements	1 150 kvar
Tension Du Réseau	400 V CA 50 Hz 415 V CA 50 Hz
Niveau De Pollution Du Réseau	Fortement pollué (25...50 %) à 400 V
[Ui] Tension Assignée D'Isolément	690 V

Complémentaires

Composition De L'Appareil	Condensateurs Varplus ²
Câblage De L'Appareil	Câbles
Tension Transformateur Interne	400/230 V
Tension Condensateur	480 V CA, 50 Hz
Rang D'Accord	4,3 - 215 Hz
Tolérance Sur La Valeur De La Capacité	- 5 % à 10 %
Tension De Tenue À Fréquence De Courte Durée	2,5 kV 50 Hz 1 minute
Tension Maximale Admissible	1,1 x Un (8 heures sur 24 heures) se conformer à CEI 60831
Courant Permanent Maximal [Imp]	400 V: 1,3 x I1
Code Couleur	RAL 9001
Hauteur	1100 mm
Largeur	800 mm
Profondeur	600 mm
Poids Du Produit	300 kg

Tarif HT hors éco-contribution France, Avril 2024

Environnement

Normes	CEI 61921 EN 60439-1 CEI 60439-1
Degré De Protection Ip	IP31
Température De L'Air Ambiant En Fonctionnement	-5...40 °C
Température Ambiante Moyenne En Fonctionnement	25 °C (annuel) 35 °C (sur 24 heures)

Emballage

Type D'Emballage 1	PCE
Nb Produits Dans L'Emballage 1	1
Hauteur De L'Emballage 1	110,0 cm
Largeur De L'Emballage 1	60,0 cm
Longueur De L'Emballage 1	80,0 cm
Poids De L'Emballage 1	209,0 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------