

Fiche technique du produit

Spécifications



Varset Direct Classic - batterie de condensateur - 230V - 25kVAr

65890

⚠ La production de ce produit a été arrêtée le: 30 avr. 2013

⚠ Fin de service le: 30 juin 2013

⚠ Arrêt de commercialisation

Statut commercial: Arrêt de commercialisation

Principales

Gamme De Produit	Varset Direct
Nom De L'Appareil	Varset Classic
Type De Produit Ou Équipement	Batterie de condensateurs
Présentation Du Produit	Boîtier C1
Fréquence Du Réseau	50 Hz
Technologie Condensateur	Condensateur 3P
Puissance Réactive Nominale	25 kvar pour 230 V CA 50 Hz
Type D'Enclenchements	1 25 kvar
Tension Du Réseau	230 V CA 50 Hz
Niveau De Pollution Du Réseau	Non pollué (0...15 %) à 230 V
[Ui] Tension Assignée D'Isolement	690 V

Complémentaires

Composition De L'Appareil	Condensateurs Varplus ²
Câblage De L'Appareil	Câbles
Tension Transformateur Interne	400/230 V
Tension Condensateur	230 V CA, 50 Hz
Tolérance Sur La Valeur De La Capacité	- 5 % à 10 %
Tension De Tenue À Fréquence De Courte Durée	2,5 kV 50 Hz 1 minute
Tension Maximale Admissible	1,1 x Un (8 heures sur 24 heures) se conformer à CEI 60831
Code Couleur	RAL 9001
Hauteur	450 mm
Largeur	500 mm
Profondeur	275 mm
Poids Du Produit	20 kg

Environnement

Normes	EN 60439-1 CEI 61921 CEI 60439-1
Degré De Protection Ip	IP31

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Température De L'Air Ambiant En Fonctionnement	-5...40 °C
Température Ambiante Moyenne En Fonctionnement	25 °C (annuel) 35 °C (sur 24 heures)

Emballage

Type D'Emballage 1	PCE
Nb Produits Dans L'Emballage 1	1
Hauteur De L'Emballage 1	45,0 cm
Largeur De L'Emballage 1	50,0 cm
Longueur De L'Emballage 1	27,5 cm
Poids De L'Emballage 1	28,0 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------