



Principales

Gamme de produits	Trihal
Fonction produit	Transformateur de type sec
Type de réseau	CA
Type d'installation	Intérieure
Certifications du produit	IEC
Type de relais	6 capteurs de température PTC 1 relais Ziehl

Complémentaires

Type de refroidissement	AN (air naturel)
Puissance nominale	250 kVA
Fréquence du réseau	50 Hz
Classe thermique	F
Nombre de phases réseau	3 phases
Tension primaire	20 kV
Raccordement électrique	Colonne montante Raccordement HTA
Niveau d'isolation	Secondaire: 1,1 kV CA Primaire: 24 kV CA
[Ui] tension assignée d'isolement	Circuit secondaire : 10 V CA Circuit primaire : 50 V CA
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	95 kV
Tension secondaire	410 V à sans charge
Couplage	Dyn11
Fourchette de liaison de branchement	+/- 2 x 2.5 %
Nombre total d'enclenchements	5
Élévation de température	100 K (enroulement)
Tension d'impédance	6 %
Sans perte de charge	520 W
Pertes de charge	3800 W à 120 °C
Altitude de fonctionnement	< 1000 m
Matériau d'enroulement	Aluminium

Matière d'isolation	Enrobage résine (HV) (HTA) Imprégné (LV) (BT)
Mode d'installation	Fixe
Support de montage	Plancher
Degré de protection IP	IP31 enclosure IEC
Masse du produit	1370 kg
Hauteur	1955 mm
Largeur	1030 mm
Longueur	1840 mm
Niveau de puissance sonore	44 dB à 1 m

Environnement

Température de fonctionnement	-50...40 °C (C3)
Température ambiante pour le stockage	-50...40 °C (C3)
Humidité relative	0...95 % (E3)
Certificat d'incendie	F1