

Folha de dados do produto

Especificações



UPS Galaxy VS de 100 kW 400 V para baterias externas, Start-up 5x8

GVSUPS100KHS

Visão geral

Apresentação	Unidade ininterrupta de energia (UPS) trifásica de 100 kW, 400 V altamente eficiente e fácil de implementar que garante a melhor proteção de energia da sua categoria para centros de dados de ponta, pequenos e médios, bem como infraestruturas críticas de instalações comerciais e industriais. O design compacto, a tecnologia de alta densidade e a arquitetura modular mantêm os custos totais de propriedade baixos e a eficiência operacional nos níveis mais elevados. A Galaxy VS reduz as perdas de energia até 66% com o modo patenteado ECOConversion, conseguindo níveis de eficiência de até 99% e garantindo até mais poupanças de energia do que a nossa eficiência líder na indústria de 97% no modo de funcionamento normal. A UPS está preparada para EcoStruxure para lhe garantir tranquilidade com a monitorização e gestão remotas baseadas na nuvem através do seu smartphone. Inclui serviço Start-Up de 5x8. Para obter informações detalhadas sobre o tempo de funcionamento da bateria, consulte os gráficos de tempo de funcionamento no separador Documentos.
Prazo De Entrega	Expedição normal num prazo máximo de 2 semanas

Principal

Main Input Voltage	400 V trifásico
Other Input Voltage	380 V 415 V
Main Output Voltage	400 V trifásico
Other Output Voltage	380 V 415 V
Potência Nominal Em W	100 kW
Potência Nominal Em Va	100 kVA
Output Connector Type	Cabos 5 fios (3PH + N + G) 1
Tipo De Bateria	Sistema de bateria externo Li-Ion (lão de lítio) VRLA
Equipamento Fornecido	Filtro de pó Manual de instalação Gestão integrada de redes Módulos de alimentação pré-instalados Serviço de start up Entrada de cabos superior e inferior

Pilhas e tempo de funcionamento

Eficiência	View Efficiency Graph
Baterias Pré-Instaladas	0
Ranhuras Da Bateria Vazias	0
Battery Voltage	480-576VDC
Fim De Descarga Da Voltagem Da Bateria	384 V DC

Renúncia de responsabilidade: Esta documentação não pretende substituir nem deve ser utilizada para determinar a adequação ou fiabilidade destes produtos para aplicações específicas do utilizador

Corrente Máxima Da Bateria No Fim Da Descarga	271 A
Battery Power In Vah	0 VAh runtime
Extendable Run Time	0

Geral

Tolerância Da Tensão De Bypass	+/- 10 %
Corrente Entrada Bypass Máx.	161 A
Redundant	No

Físico

Cor	Branco
Altura	148,5 cm
Largura	52,1 cm
Profundidade	84,7 cm
Peso Líquido	250 kg
Usb Compatible	No

Entrada

Frequência Da Rede	40...70 Hz
Number Of Input Connectors	1 Cabos 4-fios (3PH + G) 1 Cabos 5 fios (3PH + N + G)
Limites Da Tensão De Entrada	340...460 V 400 V
Corrente Máxima De Entrada Por Fase	182 A
Curto-Circuito Admissível Máximo (Icw)	65 kA
Entrada Da Distorção Harmônica Total	Menos de 3% para plena carga
Load Power Factor	De 0,7 em avanço a 0,7 em atraso sem qualquer depreciação
Input Power Factor At Full Load	0,99

Saída

Potência Máxima Configurável (Watts)	100 kW
Distorção Harmônica	Menos que 3%
Frequência De Saída (Sincronizada Com A Rede)	50 Hz sincronizada com a rede 60 Hz sincronizada com a rede 60 Hz +/- 0.1 % para 60Hz nominais não sincronizada 50 Hz +/- 0.1 % para 50Hz nominais não sincronizada
Crest Factor	2,5
Wave Type	Onda sinusoidal
Tolerância Da Tensão De Saída	+/-1% after 50ms
Dht Da Tensão De Saída	< 1% linear load and < 3% non-linear load
Funcionamento Em Sobrecarga	10 minutos @ 125% e 60 segundos @ 150%
Bypass Type	Bypass estático incorporado
Maximum Configurable Power In Va	100 kVA

Conformidade

Normas	CSA C22.2 No 107.3 EN/IEC 62040-1 EN/IEC 62040-2 EN/IEC 62040-3 FCC Parte 15 classe A IEC 60721-4-2 Nível 2M2 5.ª edição UL 1778
--------	--

Ambiental

Temperatura Do Ar Ambiente Para Operação	0...40 °C
Humidade Relativa	0...95 % não-condensação
Altitude De Funcionamento	0...3281 ft
Temperatura Do Ar Ambiente Para Armazenamento	-25...55 °C
Armazenamento Humidade Relativa	10...80 % não-condensação
Altitude De Armazenamento	0,00...15240,00 m
Nível Acústico	65 dBA
Dissipação De Calor	9499,4 Btu/h
Grau De Proteção Ip	IP21

Comunicações e Gestão

Vagas Livres	1
Função De Alarme	Interface utilizador em cristais líquidos sensível ao toque

Unidades de Embalagem

Unit Type Of Package 1	PCE
Number Of Units In Package 1	1
Package 1 Height	168 cm
Package 1 Width	99 cm
Package 1 Length	64 cm
Package 1 Weight	275 kg

Garantia contratual

Garantia	1 ano de reparação no local ou substituição com Arranque autorizado de fábrica
----------	--

Sustentabilidade

A etiqueta **Green Premium™** é o compromisso da Schneider Electric em fornecer produtos com o melhor desempenho ambiental da sua categoria. O Green Premium promete a conformidade com os regulamentos mais recentes, a transparência sobre os impactos ambientais, bem como produtos circulares e com baixo teor de CO₂.

O **guia para avaliar a sustentabilidade dos produtos** é um white paper que clarifica as normas globais de rótulo ecológico e como interpretar as declarações ambientais.

[Saiba mais sobre o Green Premium >](#)

[Guia para avaliar a sustentabilidade de um produto >](#)



Eficiência energética



Take-back



Transparência



RoHS/REACH

Desempenho de recursos

✓

Produto Eficiente Em Termos Energéticos

✓

Take-Back Program Available

Desempenho de bem-estar

✓

Sem Mercúrio

✓

Informações Das Isenções Rohs

Sim

Certificações e padrões

Regulamento Reach

[Declaração REACH](#)

Diretiva Rohs Da Ue

Conforme com os requerimentos de excepção

Regulamento Rohs China

[Declaração RoHS China](#)

Divulgação Ambiental

[Perfil ambiental do produto](#)

Perfil De Circularidade

[Informação sobre o fim da vida útil](#)