

產品資料表

規格



开关量输出, 16点, 50VA24VDC, 24-240VAC 继电器

TSXDSY16R5

❗ 終止日期 2020年11月18日

❗ 即將停止服务 2026年12月31日

❗ 即將停產 - 請洽售服團隊

主要訊息

產品範圍	Modicon Premium 自动化平台
產品或元件類別	离散量输出模块
离散输出數	16
离散量输出類別	继电器未受保护
离散量输出电压	12...24 V 直流 符合 EN/IEC 61131-2 10...34 V 24...240 V 交流 符合 EN/IEC 61131-2 20...264 V

補充訊息

[Ith] 常規自由空氣熱流	3 A
響應時間	< 10 ms 关闭) < 8 ms 激活)
接點類型和構成	1 NO
輸出過壓保護	DC 感应, 通过每个前置作动器上的放电二极管 AC 电感, 每个前置作动器处的 RC 电路 MOV (ZNO)
輸出过载保护	1 每通道或通道组的外接熔丝 快速
短路保护	1 每通道或通道组的外接熔丝 快速
Isolation Resistance	> 10 MOhm 500 V
功率消耗	(0.25 W + 0.2 W x 状态 1 时的输出数)

电气寿命	1000000 周 DC-12 24 W 24 V 電阻 1000000 周 DC-3 24 W 24 V 電感 2000000 周 DC-3 10 W 24 V 電感 300000 周 DC-12 40 W 24 V 電阻 100000 周 AC-14 220 VA 220 V 電感 100000 周 AC-15 220 VA 220 V 電感 1000000 周 AC-12 110 VA 110 V 電阻 1000000 周 AC-12 220 VA 220 V 電阻 1000000 周 AC-12 50 VA 48 V 電阻 1000000 周 AC-14 110 VA 220 V 電感 1000000 周 AC-15 110 VA 220 V 電感 150000 周 AC-14 110 VA 110 V 電感 150000 周 AC-15 110 VA 110 V 電感 1500000 周 AC-14 50 VA 110 V 電感 1500000 周 AC-15 50 VA 110 V 電感 2000000 周 AC-14 24 VA 48 V 電感 2000000 周 AC-15 24 VA 48 V 電感 3000000 周 AC-14 50 VA 220 V 電感 3000000 周 AC-15 50 VA 220 V 電感 500000 周 AC-12 110 VA 48 V 電阻 500000 周 AC-12 220 VA 110 V 電阻 500000 周 AC-14 24 VA 24 V 電感 500000 周 AC-15 24 VA 24 V 電感 5000000 周 AC-14 10 VA 110 V 電感 5000000 周 AC-14 10 VA 220 V 電感 5000000 周 AC-14 10 VA 48 V 電感 5000000 周 AC-15 10 VA 110 V 電感 5000000 周 AC-15 10 VA 220 V 電感 5000000 周 AC-15 10 VA 48 V 電感 700000 周 AC-12 50 VA 24 V 電阻
------	---

標記	CE
電氣連接	螺釘端子塊
电流消耗	135 mA 在 24 V 直流 机架 80 mA 在 5 V 直流
模組格式	标准
淨重	0.38 kg

環境

介电强度	2000 V 50/60 Hz 60 s
標準	73/23/EEC IEC 61131-2 UL 508 CSA C22.2 No 213类别 I 部门 2 组 B 92/31/EEC 89/336/EEC CSA C22.2 No 213类别 I 部门 2 组 C CSA C22.2 No 213类别 I 部门 2 组 A CSA C22.2 No 142 CSA C22.2 No 213 类别 I 部门 2 组 D 93/68/EEC
產品認證	BV RINA LR ABS RMRS GL DNV
運行環境空氣溫度	0...60 °C
儲存環境溫度	-25...70 °C
相對濕度	10...95 % 在操作过程中无冷凝 5...95 % 在存储过程中无冷凝
工作高度	0...2000 m
防護處理	TC
Ip防護等級	IP20

污染程度	2
------	---

包裝單位

Unit Type Of Package 1	PCE
------------------------	-----

Number Of Units In Package 1	1
------------------------------	---

Package 1 Height	5.5 cm
------------------	--------

Package 1 Width	18.0 cm
-----------------	---------

Package 1 Length	26.0 cm
------------------	---------

Package 1 Weight	482.0 g
------------------	---------

Unit Type Of Package 2	S03
------------------------	-----

Number Of Units In Package 2	8
------------------------------	---

Package 2 Height	30.0 cm
------------------	---------

Package 2 Width	30.0 cm
-----------------	---------

Package 2 Length	40.0 cm
------------------	---------

Package 2 Weight	4.371 kg
------------------	----------

保固

保固	18 months
----	-----------